(9 日本国特許庁 (JP)

⑩公開特許公報(A)

⑩特許出願公開 昭59--54717

5)Int. Cl.³
F 01 M 1/14

識別記号 庁内整理番号 6620-3G ⊕公開 昭和59年(1984)3月29日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

録ディーゼル機関のシリンダタイムリー注油方 法

願 昭57(1982)9月24日

②特 願 昭57-164989

70発 明 者 鈴木政隆

焼津市中港3丁目3番11号株式 会社赤阪鉄工所中港工場内

勿出 願 人 株式会社赤阪鉄工所

東京都千代田区霞が関3丁目2

番5号

仰代 理 人 弁理士 曾我道照 外1名

EH ÁIL 1

(発明の名称

22出

ディーセル機関のシリンダタイムリー 注油方

2 特性抽象の範囲

吸気助弁桿権ではその下降時に、排気動弁判権にあってはその上昇時に作動するようにリンク機構を介して。サイタルデイーセル機関の動 神理科と運動する性前機を設け、この性前機とシリンダライナに設けた少くとも「側の性 歯孔とを送前質で流がし、ピストンが下光点付近にある時点でピストンの上部に剥削値を噴射させることを特徴とするディーセル機関のシリンダ

3 発明の詳細な説明

この発明は * サイタルデイーゼル機関のシリ ングにビストンの運動に関して定時点すなわち メイム リーに耐滑油を注入するシリングタイム リー注油方法に関するものである。 一般に、シリンダ核が * 3 の の 回以上の大部デ イーセル機関においては、シリンメライナ腺から機構動をシリンメ内に吸射的に流れてして、シリンダライナとピストン及びピストンリングクの間に適正な油度を保持し、シリングライナ及びピストンリングの鞭耗を似滅することが行われている。

レリングライナ機から潤滑池を収射させる役 来の在他方法は、機関のカム制、あるいはクラ ンク軸から歯は、サエーン、リンク等では油様 のカム軸を回転させ、カムによつてビストンゼ ンプを駆動し、液滑池を昇圧し、透油管を経て、 リリングライナの注油孔から、ピストン外周に 現料している。とのような提来の社前分法では、 昇圧時期はピストンの自模位値を現刻するこ とは非常に離かしく、シリング内でピストンの 上方へ噴射されると、潤滑油の大洋は悠然な 返 遊機され態焼きれ、また、ピストンスカー き密に乗針されるのと、ピストンリングによりか き密され、有効にビストンリンクの利益に供き

特開昭59-54717(2)

れる 福 得 油は少量となってしまう。 従って従来 のこの注油方法では必要以上の大量の 間滑油を 注入することになり、不経済であった。

このため、シリンダ内のピストンの運動に合 わせ、定時点で潤滑油を注入し、ピストンの目 模位置に吸射するようにしたいわゆるタイムリ 一注油なるものが考案され、既に実用化されて いる。この方法は、第4及びも図れ示すように、 ビストンと連動するカム輸あるいはクランク軸 に注油機のカム船8を連動させるもので、往油 機Mのカム軸Sで駆動されるピストンポンプよ り吐出される潤滑油は送油質を経て常に定時点 すなわちタイムリーにピストンの目標位置に噴 射されるので、不必要に多くの調神袖を消費す ることがなく、有効である。しかし、従来のメ イムリー性油方法は機関のカム軸クランク軸に 往補機器のカム軸のを連動させるための伝動機 棉を必要とし、この伝動機構は多くの歯車類Gi 0, , G, 鎮車 W, , W, 鎮 C 等の複雑な組合せからな り、高価で、複雑な装置を要する欠点があつた。

この発明は以上のような従来のタイムリー社 柚方法の実状にかんがみてなされたもので従来 の欠点を解消し、消費される網滑油が最少量で すみ、簡単で安価な装置により、取扱いが容易 である性油方法を提供することを目的とし、こ の目的を達成するために、ギサイクルディーゼ ル機関の吸気カムにより往後膨する吸気動弁押 棒の下降時に、あるいは排気カムにより往復動 する排気動弁禅権の上昇時に、それと同期する ピストンが下死点付近にあることに看目し、こ の発明によるデイーゼル機関のシリンダ空時点 在油方法は、吸気動弁押権ではその下降時に、 排気動卵弾権にあつてはその上針時に作助する ようにリンク機构を介して4サイクルディーゼ ル機関の動弁押枠と運動する注泊侵を設け、こ の注摘機とシリングライナに設けた少くとも! 個の往油孔とを送油料で連結し、ビストンが下 死点付近にある定時点でピストンの上部に利力 油を噴射させることを特談としている。

以下に、図示する契約例に関してこの範囲を

具体的に説明する。

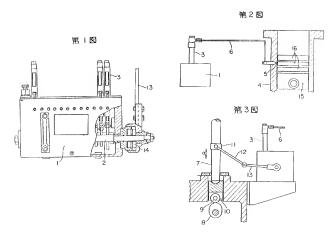
この発明においては、注油機は必ずしもこの 構造に摂らないが、例えば第1回に示すように カム軸ょの回転により駆動される多数のピスト ンポンプコからなる注抽機!を設け、第1回に 示すように、この注油機1とシリンダライナル に設けた少くとも!個の注油孔まとを送油管。 で連結する。餌り図に示すように、動弁押権り は吸気カムをの回転により、ローラッ、排機器 内ノのにより矢印。で示すように往復動するか ら、動弁押棒?にリンク取付金具//を固着し、 リンク取付金具11に取付けたリンク11を注 油機!のレパー!』と迷結し、レパーを揺動さ せることができる。レパー!まと注油機!のカ ム軸コとの間にあるクラッチ機構14(第1図) で動弁押権りが下降する時往補機カム輸口を一 定方向に間欠的に回転させる。注油機カム軸コ の回転により、注油機!のピストンポンプョを 作動させ、樹樹油を送袖質もを経てシリングラ イナにある注削孔まからピストンノまの外間に

項射させる。すなわも間滑前が頭割される時点 は技能機が作動している時で、動弁押練?が下 能している時であり、このときピストン/3は 下死点付選にあるので、 抵油孔3の位置を適切 に適定することにより、ピストンの動きの遅い 時点で、ピストン上部に飼滑油を噴射し、ピストントンリング/4の関荷を最少量で行なうことが できる。

以上の実施例では注油機を裏気動弁押権の下 時時に作動させたが、動弁押権として排気動弁 押権を用い、この排気動弁押機の上昇時に往油 機を作動させるように、排気動弁押格をリンク を介して注油機レバーに送結しても同様の効果 を変することができる。

ができ、経済的であると共に、従来のタイムリー 生油方法が、生消機の影動に 複雑な 機構を 要するのに比べ、簡単で安価であり、取扱い 容易であるという使れた効果を 芽する。

※図面の簡単な説明



-91-

